



Gold City[®]

Elettronica

Migliorare la qualità del Lavoro, per migliorare la qualità della Vita

Via Rovereto, 37/M - 36030 Costabissara (VI) - Tel./Fax.0444-971690 - www.gold-city.it email: info@gold-city.it

B20003

VISUALIZZATORE DIGITALE CON INGRESSO IN FREQUENZA



CARATTERISTICHE HARDWARE:

- Contenitore: Materiale isolante autoestinguente N185 NORYL
Dimensioni 48x96 DIN43700
- Visualizzatore: Display 7 segmenti a 6 cifre con segno
- Tastiera: Termoformata con membrana antigraffio in materiale isolante poliestere
Tasti garantiti per 1.000.000 di cicli. Forza di attuazione 250gr; corsa 0,4mm
- Morsettiera: Estraibile polarizzata con certificato di sorveglianza IMQ n.ED622 conforme
a IEC998-1(1990) e IEC 998-2-1 (1990)
temperatura di funzionamento -40⁰C +110⁰C cat.climatica 40/11021 Sec.IEC
- Alimentazione 24/110/220 Vac da specificare all'ordine
Variazioni consentite +/- 10% della tensione nominale. Consumo 5,5Watt
- Trasformatore 7VA Impregnato con tensione di isolamento 2500Volt costruito in conformità
alle norme CEI 14-6 e VDE0551
- Memoria Eeprom 93C46 con ritenzione dati superiore a 10 anni
- Microprocessore Motorola 68HC711D3
- Ingresso I1 frequenza max. 9500Hz
- CE Dichiarazione di conformità alle norme CEI50081-1 e CEI 50082-2

CARATTERISTICHE SOFTWARE:

Lo strumento visualizza un valore proporzionale ad una frequenza di ingresso. E' possibile, tramite impostazione, adattare la visualizzazione e la stabilità di lettura alle esigenze applicative.
L'ingresso I2 può essere utilizzato per abilitare o meno la visualizzazione.

Note applicative

Dove collocare lo strumento.





- Raggruppare, se possibile, la strumentazione in una zona separata dalla parte di potenza e dai relè.
- Evitare che nello stesso quadro ci siano: teleruttori ad alta potenza, contattori, relè ecc., gruppi di potenza a tiristori e in particolare modo a sfasamento, motori ecc..
- E' buona norma evitare la polvere, l'umidità, i gas corrosivi e la vicinanza di fonti di calore ricordando che la temperatura di lavoro dello strumento può variare nel campo 0-40 gradi.

Alimentazione




La tensione di rete deve:

- essere stabile ed eventuali transitori non dovranno superare +/-10% del valore nominale e per una durata non superiore a 0,5 secondi.
- proveniente da un dispositivo di sezionamento che abbia una protezione con fusibile per la parte strumenti
- L'alimentazione degli strumenti deve essere la più diretta possibile partendo dal sezionatore e inoltre:
nei casi in cui è fortemente disturbata è consigliabile montare un trasformatore di isolamento collegandone lo schermo a terra che serva solo per lo strumento. E' quindi importante che l'impianto sia dotato di un buon collegamento di terra, che la tensione tra neutro e terra non sia superiore ad 1 volt e che la resistenza ohmica sia inferiore a 6.
- Nel caso in cui la tensione sia fortemente variabile alimentare lo strumento con uno stabilizzatore di tensione. In prossimità di generatori ad alta frequenza impiegare opportuni filtri di rete.
- In generale la linea di alimentazione deve essere separata dalle linee di ingresso e uscita dello strumento.

Descrizione tastiera

Tasti	Descrizione funzionamento
	-Tasto Freccia DX- Premuto assieme al tasto ENTER per 2 secondi permette l'accesso ai parametri sotto password In introduzione dati permette di spostare verso destra la cifra in programmazione.
	-Tasto Freccia UP- In introduzione dati permette di incrementare il valore numerico da introdurre. Premuto per 2 secondi visualizza lo stato degli ingressi e delle uscite ON/OFF.
	-Tasto CLEAR- In introduzione dati azzerà il valore visualizzato.
	-Tasto ENTER- Premuto assieme al tasto Freccia DX per 2 secondi permette l'accesso ai parametri sotto password. In introduzione dati conferma il valore impostato.

SET-UP

Per accedere al set-up premere contemporaneamente i tasti  e  per 2 secondi; sul display compare la scritta *S 000*. Introdurre con i tasti Freccia dx e Freccia up il valore *2 11* e confermare con .

Parametro	Display	Descrizione	Limiti
Cifre decimali visualizzatore	<i>A 0</i>	Indica il numero di cifre decimali che deve avere il dato da visualizzare	0-3
Frequenza di taratura	<i>F 123456</i>	Indica la frequenza di riferimento a cui far corrispondere la visualizzazione voluta. Viene utilizzata con il parametro taratura visualizzazione=0	00001-999999
Visualizzazione di taratura	<i>n 123456</i>	Indica la visualizzazione che compare quando lo strumento legge la frequenza di taratura. Viene utilizzata con il parametro taratura visualizzazione=0	0-999999
Frequenza di taglio	<i>G 999999</i>	E' la frequenza di taglio oltre la quale lo strumento inibisce la lettura della frequenza. Questo valore deve essere impostato circa un 10% in più della massima frequenza inviata allo strumento.	000001-999999
Tempo campionamento	<i>t 9.9</i>	E' il tempo, espresso in secondi di acquisizione del dato da visualizzare. Più grande è il numero introdotto e più insensibile alle variazioni diventa il valore visualizzato.	0-9.9
Sceltra funzionamento ingresso I2	<i>E 0</i>	0= L'ingresso I2 di abilitazione lettura di I1 non è utilizzato 1= L'ingresso I1 è abilitato alla lettura quando I2=ON 2= L'ingresso I1 è abilitato alla lettura quando I2=OFF	0-2

INGRESSI

Numero morsetto	Ingresso	Descrizione di funzionamento
3	I1	Ingresso in frequenza (max. 9500 Hz.)
4	I2	Abilitazione lettura I1. Il funzionamento di questo ingresso è determinato da un parametro di set-up

VISUALIZZAZIONI

Durante il normale funzionamento il display visualizza:

15000



Premendo il tasto per 2 secondi il display visualizza:

1234 123 Diagnostica Ingressi/Uscite

Nr.morsetto	Nome	Descrizione
1	12V	Uscita a 12 Volt 0,1 Ampere. Può essere usata per alimentare trasduttori e comuni degli ingressi
2	0V	Comune dell'alimentazione
3	I1	Ingresso in frequenza (Max. 9500Hz)
4	I2	Abilitazione visualizzatore
5	I3	Non usato
6	I4	Non usato
7	U4/I5	Non usata
8	U3	Non usata
9	U2	Non usata
10	U1	Comune di polarizzazione delle uscite
11	GND	Morsetto di messa a terra.
12	VAC	Morsetto di alimentazione strumento
13	VAC	Morsetto di alimentazione strumento

CODICE DI ORDINAZIONE

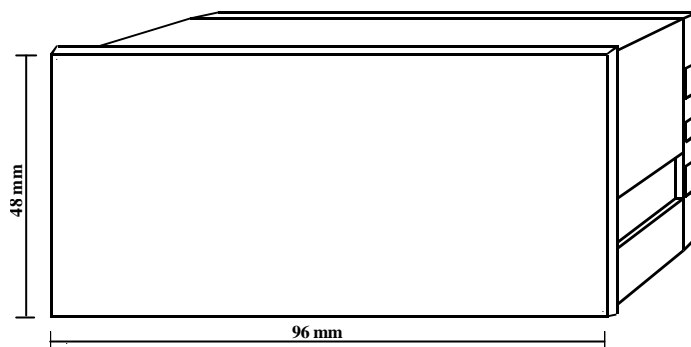
B 2 0 0 0 3

Specifica il formato	Tipo hardware	Codice hardware	Codice software
B= 48x96 DIN 43700	2= Microprocessore a 8 bit		03

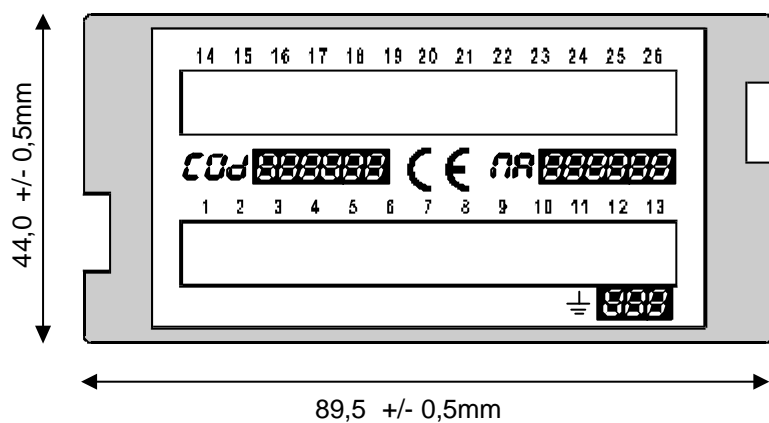
N.B. All'ordine deve essere specificata la tensione di alimentazione dello strumento che può essere 24-110-220 VAC e il tipo di ingressi (NPN o PNP). Per default gli ingressi sono configurati NPN

DIMENSIONI

Anteriore



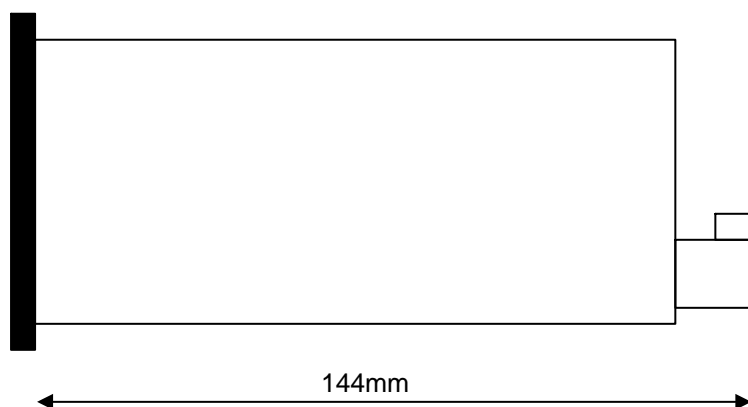
Posteriore



COD 888888 Codice prodotto

NA 888888 Numero matricola

± 888 Tensione alimentazione



La Gold City si riserva di modificare, senza preavviso, le specifiche dello strumento descritte a catalogo.
La Gold City esclude ogni sua responsabilità da danni causati da un errato o improprio utilizzo dello strumento.