



Gold City[®]

Elettronica

Migliorare la qualità del Lavoro, per migliorare la qualità della Vita

Via Rovereto, 37/M - 36030 Costabissara (VI) - Tel./Fax.0444-971690 - www.gold-city.it email: info@gold-city.it

B30007

TIMER SEQUENZIALI CON USCITA ANALOGICA IN RAMPA PER IMPIANTI DI CATAFORESI CON 13 PROGRAMMI LAVORO

(rel. 2 16/03/01)



CARATTERISTICHE HARDWARE:

- Contenitore: Materiale isolante autoestinguente N185 NORYL. Dimensioni 48x96 DIN43700
- Visualizzatore: Display 7 segmenti a 6 cifre con segno
- Tastiera: Termoformata con membrana antigraffio in materiale isolante poliestere
Tasti garantiti per 1.000.000 di cicli. Forza di attuazione 250gr; corsa 0,4mm
- Morsettiera: Estraibile polarizzata con certificato di sorveglianza IMQ n.ED622 conforme a IEC998-1(1990) e IEC 998-2-1 (1990)
temperatura di funzionamento -40⁰C +110⁰C cat.climatica 40/11021 Sec.IEC
- Alimentazione 110/220 Vac da specificare all'ordine
Variazioni consentite +/- 10% della tensione nominale. Consumo 7Watt
- Trasformatore 10VA Impregnato con tensione di isolamento 3000 Volt costruito in conformità alle norme CEI 14-6 e VDE 0551
- Memoria EEprom 93C46 con ritenzione dati superiore a 10 anni
- Microprocessore Motorola 68HC711D3
- Uscite Optoisolate a 2500 Volt ON/OFF 40Vmax. AC-DC
Assorbimento max.0,07Ampere
- CE Dichiarazione di conformità alle norme CEI50081-1 e CEI 50082-2

CARATTERISTICHE SOFTWARE:

Lo strumento gestisce 9 timer programmabili all'interno dei quali è possibile impostare una tensione analogica di uscita (in percentuale 0-100%) che varia il valore con funzionamento a rampa. E' possibile memorizzare fino a 13 programmi di lavoro richiamabili in qualsiasi momento.

Note applicative

Dove collocare lo strumento.

- Raggruppare, se possibile, la strumentazione in una zona separata dalla parte di potenza e dai relè.
- Evitare che nello stesso quadro ci siano: teleruttori ad alta potenza, contattori, relè ecc., gruppi di potenza a tiristori e in particolare modo a sfasamento, motori ecc..
- E' buona norma evitare la polvere, l'umidità, i gas corrosivi e la vicinanza di fonti di calore ricordando che la temperatura di lavoro dello strumento può variare nel campo 0-40 gradi.

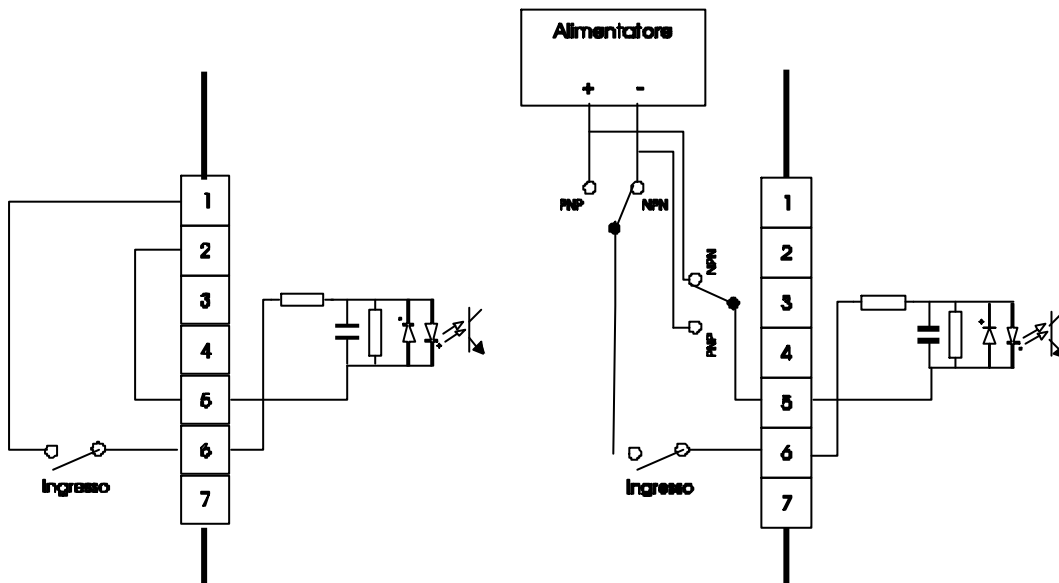
Alimentazione

La tensione di rete deve:

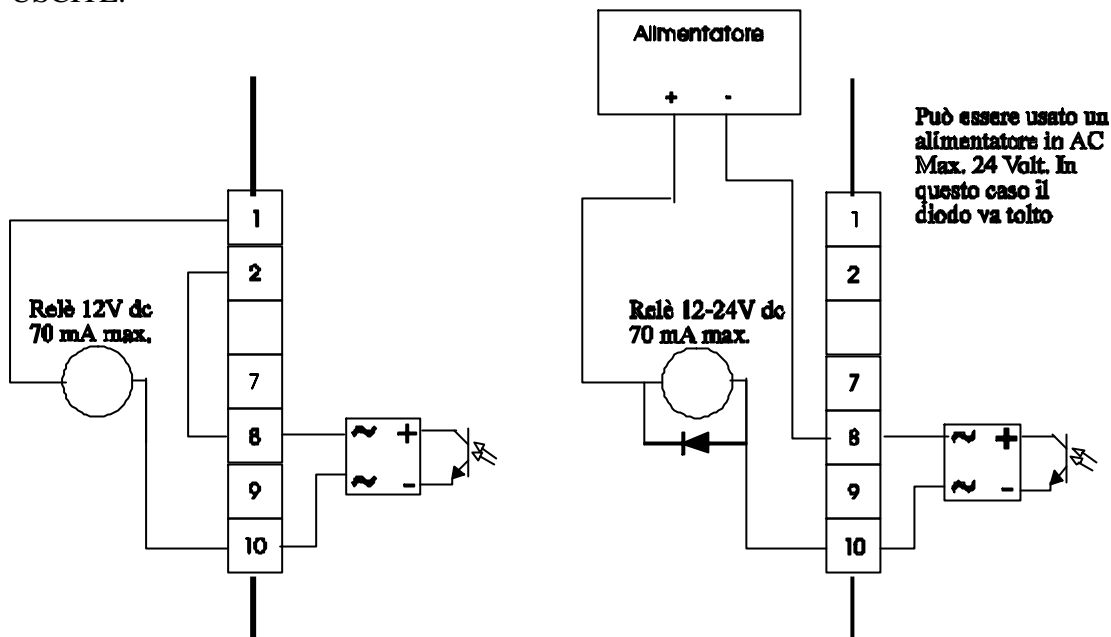
- essere stabile ed eventuali transitori non dovranno superare +/-10% del valore nominale e per una durata non superiore a 0,5 secondi.
- proveniente da un dispositivo di sezionamento che abbia una protezione con fusibile per la parte strumenti
- L'alimentazione degli strumenti deve essere la più diretta possibile partendo dal sezionatore e inoltre:
nei casi in cui è fortemente disturbata è consigliabile montare un trasformatore di isolamento collegandone lo schermo a terra che serva solo per lo strumento. E' quindi importante che l'impianto sia dotato di un buon collegamento di terra, che la tensione tra neutro e terra non sia superiore ad 1 volt e che la resistenza ohmica sia inferiore a 6.
- Nel caso in cui la tensione sia fortemente variabile alimentare lo strumento con uno stabilizzatore di tensione. In prossimità di generatori ad alta frequenza impiegare opportuni filtri di rete.
- In generale la linea di alimentazione deve essere separata dalle linee di ingresso e uscita dello strumento.

COLLEGAMENTI

INGRESSI:



USCITE:







Caratteristiche elettriche:

Tensione massima 40Vac o dc

Corrente massima 0,070 Ampere

Frequenza massima: 100hz

Descrizione tastiera

Tasti	Descrizione funzionamento
	Premuto assieme al tasto ENTER + PASSWORD si accede ai parametri di SET-UP In introduzione dati sposta verso destra la selezione della cifra Permette l'accesso alla impostazione dei programmi di lavoro (13 ricette)
	In introduzione dati, incrementa impulsivamente Premuto durante il normale funzionamento, visualizza le finestre del display Permette di scegliere il programma da porre in lavoro
	In introduzione dati, azzerà il dato visualizzato Premuto per 3 secondi abortisce il ciclo di lavoro
	Premuto assieme al tasto (freccia a DX) + PASSWORD si accede ai parametri di SET-UP e all'azzeramento del produttimetro. Conferma l'introduzione dati Premuto per 2 secondi consente la programmazione dei timer e della tensione di uscita analogica della ricetta in lavoro

SET-UP

Per accedere al set-up premere contemporaneamente il tasto  e il tasto  dopo 2 secondi sul display compare la scritta **S 000**. Introdurre con i tasti Freccia dx e Freccia up il valore **123** e confermare con .

Parametro	Display	Descrizione	Limiti
Tempo attivazione sirena	1 999	E' il tempo espresso in secondi di attivazione della sirena	1-999

INGRESSI


Numero morsetto	Ingresso	Descrizione di funzionamento
6	I2	START. Comanda impulsivamente la partenza del ciclo
7	I3	ABL. Con I2=ON lo strumento è abilitato. Con I2=OFF il ciclo è resettato e lo strumento non accetta lo start

USCITE

Numero morsetto	Uscite	Descrizione di funzionamento
9	U1	CICLO. Si attiva quando viene comandato in ciclo di lavoro. Torna OFF alla fine del ciclo
10	U2	SIRENA. Si attiva per il tempo impostato quando il ciclo finisce.


PROGRAMMAZIONE TIMER E USCITA ANALOGICA

Per eseguire la programmazione della ricetta in lavoro agire come segue:

Premere il tasto : il display visualizza:

t 1 2324

L'operatore può introdurre con i tasti Freccia dx e Freccia up il numero da introdurre(max.9999 min.0) e alla

conferma con  il display visualizza:

U1 24

L'operatore può introdurre la percentuale di uscita analogica che si vuole raggiungere in rampa allo scadere del tempo T1 (max.9999 - min.0).

L'introduzione prosegue fino al nono timer (T9) e alla nona uscita analogica (U9)

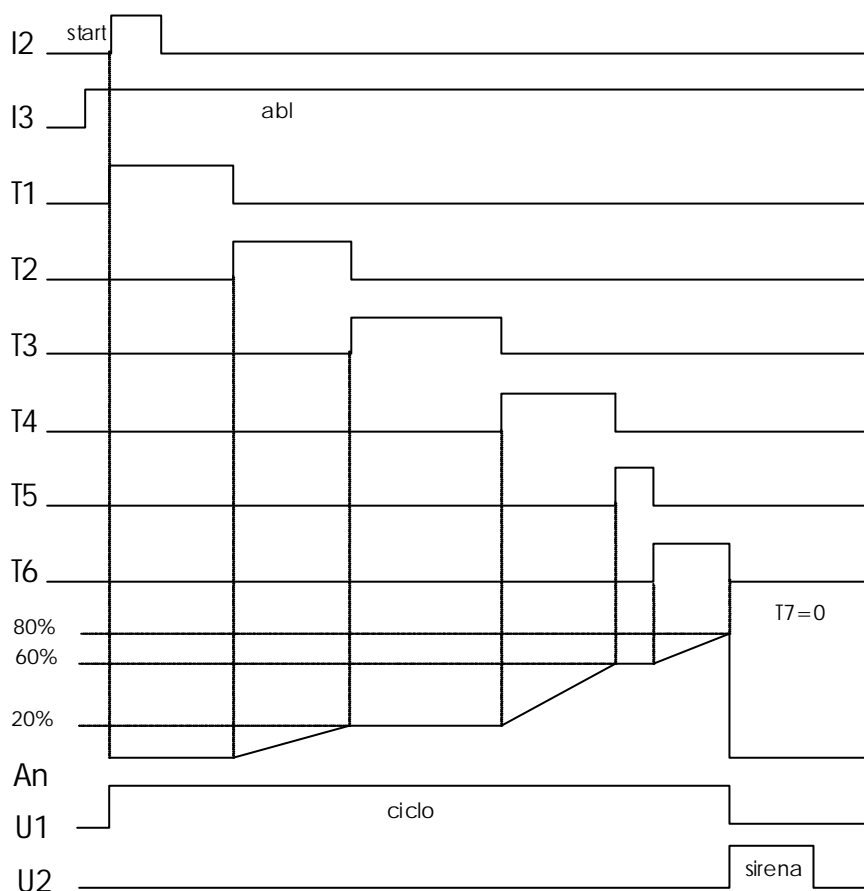
Impostando il timer a 0 si esce dall'introduzione dati oppure si esce automaticamente dopo l'introduzione dell'ultima uscita analogica (U9)

SCELTA IMPOSTAZIONE CICLO IN SECONDI O MINUTI

Per accedere alla scelta premere contemporaneamente il tasto  e il tasto  dopo 2 secondi sul display compare la scritta **S 000**. Introdurre con i tasti Freccia dx e Freccia up il valore **789** e confermare con .

Parametro	Display	Descrizione	Limiti
Tempo programmazione	Pr 0	0= Tempo in minuti 1= Tempo in secondi	0-1

GRAFICO DI FUNZIONAMENTO




Per impostare questo ciclo di lavoro bisogna impostare con il tasto Enter i seguenti parametri:


In secondi	In %
T1= x	U1=0
T2=y	U2=20
T3=z	U3=20
T4=w	U4=60
T5=k	U5=60
T6=h	U6=80
T7=0	

N.B. impostando T=0 si determina la fine del ciclo. E' possibile programmare anche la discesa dell'uscita analogica impostando un valore in percentuale più basso del precedente.


INTRODUZIONE DEI PROGRAMMI DI LAVORO (RICETTE)

Per impostare i programmi di lavoro premere il tasto  per 2 secondi. Il display visualizza:


Ed.Pr . 1

Introdurre il numero di programma che si vuole impostare (max. 13) e premere il tasto . Il display visualizza il primo passo del programma. A questo punto l'operatore può impostare i vari dati con la stessa modalità descritta nel paragrafo "PROGRAMMAZIONE TIMER E USCITA ANALOGICA". Alla fine dell'impostazione il display torna a mostrare la visualizzazione in uso.

SCELTA PROGRAMMA DA PORRE IN LAVORO

Per scegliere il programma da porre il lavoro premere il tasto  per 2 secondi: Il display visualizza:

Pr .LA. 1


Introdurre il numero di programma che si vuole porre in lavoro (max. 13) e premere il tasto . Il programma viene caricato in lavoro e il display torna a mostrare la visualizzazione in uso.

Per modificare o controllare il programma scelto scegliere la procedura "PROGRAMMAZIONE TIMER E USCITA ANALOGICA".


VISUALIZZAZIONI

Durante il normale funzionamento il display visualizza:

t 1 123 Timer in lavoro

Digitando il tasto  il display visualizza :

U1 56 Percentuale uscita analogica di step

Digitando il tasto  il display visualizza :

P 1 Programma in lavoro

COLLEGAMENTI SCHEDA BASE

Nr.morsetto	Nome	Descrizione
1	-12V	Uscita a -12 Volt 0,1 Ampere. Può essere usata per alimentare trasduttori e comuni degli ingressi
2	+12V	Uscita a +12 Volt 0,1 Ampere. Può essere usata per alimentare trasduttori e comuni degli ingressi
3	0V	Comune dell'alimentazione duale +/- 5Volt e ingresso positivo dello shunt
4	I1	
5	P	Morsetto di polarizzazione degli ingressi I2 e I3 (+ NPN - PNP)
6	I2	START
7	I3	ABL
8	CU	Comune di polarizzazione delle uscite
9	U1	CICLO
10	U2	SIRENA
11	GND	Morsetto di messa a terra.
12	VAC	Morsetto di alimentazione strumento
13	VAC	Morsetto di alimentazione strumento

COLLEGAMENTI SCHEDA ESPANSIONE

Nr.morsetto	Nome	Descrizione
14	+12V	Da collegare a +12V (morsetto 2)
15	0V	Da collegare a 0V (morsetto 3)
16	-12V	Da collegare a -12V (morsetto 1)
17	0V	Comune uscita analogica
18	AN	Uscita analogica 9 Volt 10mA
19	B	
20	A	
21	RX-	
22	TX-	
23	U1E	
24	U2E	
25	U3E	
26	CU	

CODICE DI ORDINAZIONE

B 3 0 0 0 7

Specifica il formato	Tipo hardware	Codice hardware	Codice software
B= 48x96 DIN 43700	3		07

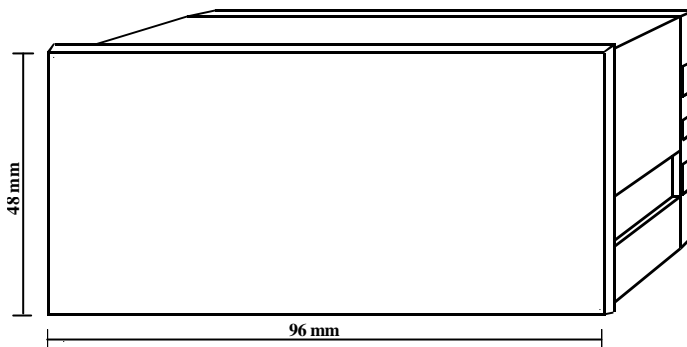
N.B. All'ordine deve essere specificata la tensione di alimentazione dello strumento che può essere 24-110-220

VAC

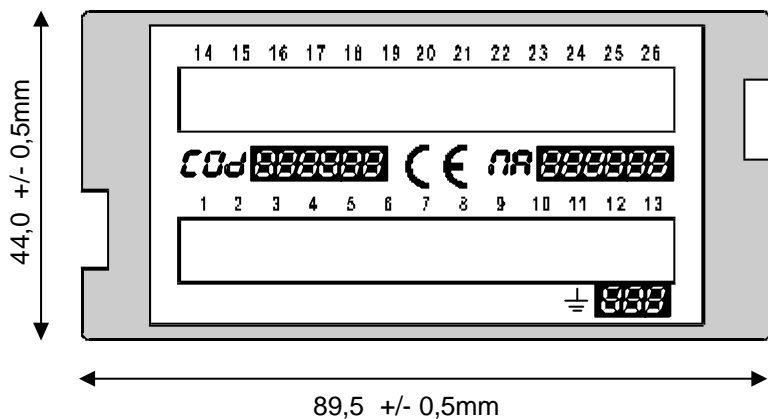


DIMENSIONI

Anteriore



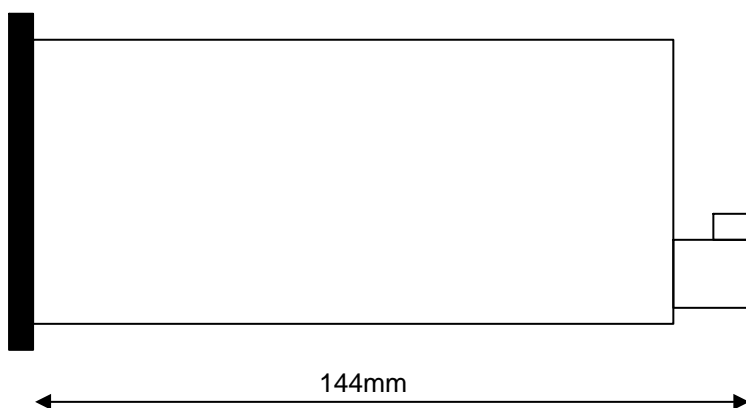
Posteriore



CD Codice prodotto

NA Numero matricola

Tensione alimentazione



La Gold City si riserva di modificare, senza preavviso, le specifiche dello strumento descritte a catalogo.
 La Gold City esclude ogni sua responsabilità da danni causati da un errato o improprio utilizzo dello strumento.