



# Gold City<sup>®</sup>

Elettronica

Migliorare la qualità del Lavoro, per migliorare la qualità della Vita

**B20002**

Via Rovereto, 37/M -36030 Costabissara (VI) -Tel./Fax.0444-971690 - www.gold-city.it email: info@gold-city.it

## POSIZIONATORE ON-OFF PER TAVOLA ROTANTE

(rel.0)



### CARATTERISTICHE HARDWARE:

- Contenitore: Materiale isolante autoestinguente N185 NORYL  
Dimensioni 48x96 DIN43700
- Visualizzatore: Display 7 segmenti a 6 cifre con segno
- Tastiera: Termoformata con membrana antigraffio in materiale isolante poliestere  
Tasti garantiti per 1.000.000 di cicli  
Forza di attuazione 250gr; corsa 0,4mm
- Morsettiera: Estraibile polarizzata con certificato di sorveglianza IMQ n.ED622 conforme  
a IEC998-1(1990) e IEC 998-2-1 (1990)  
temperatura di funzionamento -40°C +110°C cat.climatica 40/11021 Sec.IEC
- Alimentazione 24/110/220 Vac da specificare all'ordine  
Variazioni consentite +/- 10% della tensione nominale. Consumo 5,5Watt
- Trasformatore 7VA impregnato con tensione di isolamento 3500Volt costruito in conformità  
alle norme CEI14-6 e VDE0551
- Memoria EEPROM 93C46 con ritenzione dei dati superiore a 10 anni
- Ingressi ON/OFF 24Vdc max. NPN o PNP da specificare all'ordine  
Frequenza max. 20Khz. per I1 e I2. I restanti 20Hz (filtro software)
- Uscite ON/OFF 40Vmax. AC - DC Assorbimento max. 0,07 Ampere
- CE Dichiarazione di conformità alle norme CEI50081-1 e CEI 50082-2

### CARATTERISTICHE SOFTWARE:

Lo strumento gestisce la visualizzazione di un conteggio da encoder incrementale bidirezionale (F.max. 20Khz)montato su tavola. Un ingresso configurabile in set-up può essere usato per gestire in modo appropriato il conteggio. 1 uscita è usata per attuare il posizionamento alla quota impostata dall'operatore. Una uscita attua il rallentamento in prossimità della quota e una uscita segnala la quota raggiunta (quota OK)



## Note applicative

### Dove collocare lo strumento.

- Raggruppare, se possibile, la strumentazione in una zona separata dalla parte di potenza e dai relè.
- Evitare che nello stesso quadro ci siano: teleruttori ad alta potenza, contattori, relè ecc..., gruppi di potenza a tiristori e in particolare modo a sfasamento, motori ecc..
- E' buona norma evitare la polvere, l'umidità, i gas corrosivi e la vicinanza di fonti di calore ricordando che la temperatura di lavoro dello strumento può variare nel campo 0-40 gradi.

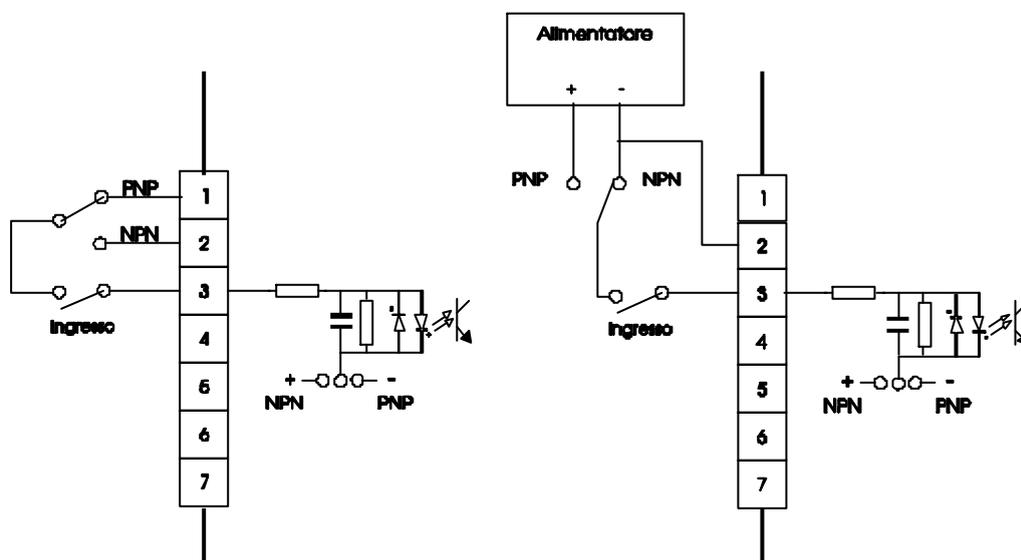
### Alimentazione

La tensione di rete deve:

- essere stabile ed eventuali transitori non dovranno superare +/-10% del valore nominale e per una durata non superiore a 0,5 secondi.
- proveniente da un dispositivo di sezionamento che abbia una protezione con fusibile per la parte strumenti
- L'alimentazione degli strumenti deve essere la più diretta possibile partendo dal sezionatore e inoltre:  
nei casi in cui è fortemente disturbata è consigliabile montare un trasformatore di isolamento collegandone lo schermo a terra che serva solo per lo strumento. E' quindi importante che l'impianto sia dotato di un buon collegamento di terra, che la tensione tra neutro e terra non sia superiore ad 1 volt e che la resistenza ohmica sia inferiore a 6.
- Nel caso in cui la tensione sia fortemente variabile alimentare lo strumento con uno stabilizzatore di tensione. In prossimità di generatori ad alta frequenza impiegare opportuni filtri di rete.
- In generale la linea di alimentazione deve essere separata dalle linee di ingresso e uscita dello strumento.

## COLLEGAMENTI

Ingressi:



Gli ingressi possono essere di tipo NPN o PNP e devono essere definiti all'ordine dello strumento.

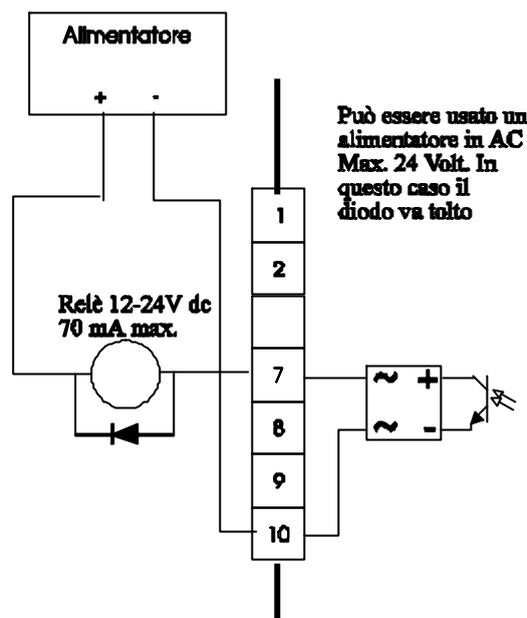
Caratteristiche elettriche:

Tensione massima 24Vcc

Impedenza 1k2 ohm

Frequenza massima: 20khz per I1 e I2. 20Hz per gli altri ingressi con filtro software a 50 msecodi.

Uscite:



Caratteristiche elettriche:  
 Tensione massima 40Vac o dc  
 Corrente massima 0,070 Ampere  
 Frequenza massima: 100 Hz.

### Descrizione tastiera

Tasti	Descrizione funzionamento
	-Tasto Freccia DX- Premuto assieme al tasto ENTER per 2 secondi permette l'accesso ai parametri sotto password In introduzione dati permette di spostare verso destra la cifra in programmazione.  Premuto per 2 secondi, permette l'introduzione di un valore nel conteggio
	-Tasto Freccia UP- In introduzione dati permette di incrementare il valore numerico da introdurre. Premuto per 2 secondi visualizza lo stato degli ingressi e delle uscite ON/OFF.  Permette di selezionare in successione le varie visualizzazioni.
	-Tasto CLEAR- In introduzione dati azzer il valore visualizzato.  Se abilitato può azzerare in modo continuo il conteggio visualizzato, caricare in modo impulsivo il valore di preset sul conteggio
	-Tasto ENTER- Premuto assieme al tasto Freccia DX per 2 secondi permette l'accesso ai parametri sotto password. In introduzione dati conferma il valore impostato.  Permette di introdurre la quota di posizionamento

## SET-UP

Per accedere al set-up premere contemporaneamente i tasti  e  per 2 secondi; sul display compare la scritta **S 000**. Introdurre con i tasti Freccia dx e Freccia up il valore **211** e confermare con .

Parametro	Display	Descrizione	Limiti
Cifre decimali	<b>1 0</b>	E' il numero di cifre che si vogliono visualizzare dopo la virgola (decimali)	0-3
Coefficiente moltiplicativo impulsi encoder	<b>29.99999</b>	Gli impulsi dell'encoder vengono moltiplicati per il coefficiente e il risultato è il valore visualizzato sul display. Coeff.= Valore da visualizzare/ Impulsi enc N.B. il valore da visualizzare non deve tenere conto delle cifre decimali. Es. 1.234=1234	0.001-9.99999
Scelta funzionamento tasto Clear	<b>3 0</b>	0=Funzionamento inibito 1=Azzerà in modo continuo il conteggio visualizzato 2=Carica in modo impulsivo il valore di preset sul conteggio	0-2
Valore di preset	<b>4999999</b>	E' il valore con cui si può aggiornare il conteggio se viene eseguita una procedura di caricamento preset da tastiera o da ingresso.	-99999 999999
Scelta funzionamento ingresso I3	<b>5 0</b>	0=Funzionamento inibito 1= Se attivo abilita il funzionamento delle uscite avanti e indietro 2=Carica in modo impulsivo la quota di preset quando commuta da OFF a ON 3=Carica in modo impulsivo la quota di preset quando commuta da ON a OFF 4=Carica in modo continuo la quota di preset	0-4
Rallentamento	<b>6 1234</b>	Determina la fascia di attivazione dell'uscita di rallentamento attorno alla quota di posizionamento	0-9999
Inerzia	<b>7 234.5</b>	E' la distanza di anticipo disattivazione delle uscite di movimento (avanti-indietro) usata per compensare l'inerzia del sistema meccanico. L'inerzia ha una cifra decimale in più per aumentare la precisione del posizionamento.	0-999.9
Modo di funzionamento U3 (posiz. OK)	<b>8 0</b>	0= In tolleranza si attiva restando in comparazione 1= In tolleranza si disattiva restando in comparazione 2= In tolleranza si attiva e non viene più controllata la comparazione 3= In tolleranza si disattiva e non viene controllata la comparazione	0-3
Tolleranza	<b>9 1234</b>	E' la fascia di conteggio che determina l'attivazione dell'uscita posizionamento OK e la fine del posizionamento.	0-9999
Tempo di ritardo attivazione U1 (avanti)	<b>A 0199</b>	E' il tempo (in millisecondi) di ritardo che parte al raggiungimento della posizione OK (tolleranza) dopo il quale viene riattivata la U1 (avanti)	0-9999
Tempo di durata U1 dopo il tempo A	<b>b 0199</b>	E' il tempo (in millisecondi) di durata della U1 (avanti) trascorso il tempo <b>A</b> ritardo	0-9999
Quota massima	<b>C036000</b>	E' la massima quota di posizionamento. In introduzione della quota determina il limite massimo	-99999- 999999
Quota minima	<b>d000000</b>	E' la minima quota di posizionamento. In introduzione della quota determina il limite minimo	-99999- 999999

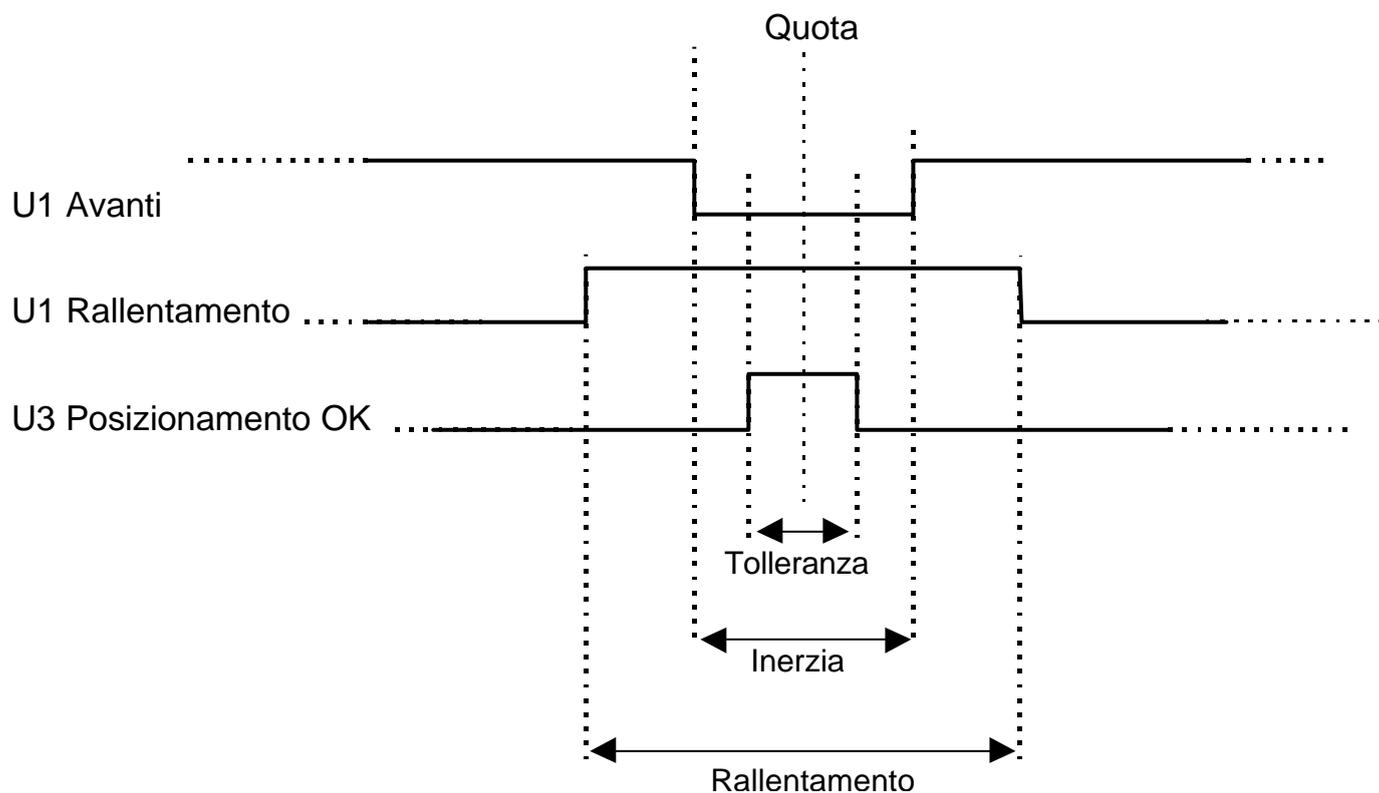
## INGRESSI

Numero morsetto	Ingresso	Descrizione di funzionamento
3	I1	Fase 1 encoder.
4	I2	Fase 2 encoder.
5	I3	Ing. programmabile. Il suo funzionamento è determinato dal parametro 5 di set-up

## USCITE

Numero morsetto	Uscita	Descrizione di funzionamento
9	U1	Avanti. Si attiva quando viene confermata con ENTER una nuova quota.
8	U2	Rallentamento. Si attiva quando il conteggio è all'interno della fascia di RALLENTAMENTO
7	U3	Posizionamento OK. Il suo funzionamento è determinato dal parametro <b>8</b> di set-up

## GRAFICO FUNZIONAMENTO USCITE



## PROGRAMMAZIONE

Per introdurre un valore sul conteggio agire come segue:

Premere il tasto  per 2 secondi: il display visualizza:

**C 2**

L'operatore può introdurre con i tasti Freccia dx e Freccia up il numero da introdurre(max.999999 min.-

99999) e alla conferma con  il display torna a mostrare la visualizzazione principale.

Per introdurre la quota di comparazione agire come segue:

Premere il tasto  : il display visualizza:

**345.6**

L'operatore può introdurre con i tasti Freccia dx e Freccia up il valore della preselezione della quota di

posizionamento da introdurre(max.359,0 min.0) e alla conferma con  il display ritorna alla visualizzazione del conteggio e viene avviato il movimento. Il movimento viene bloccato al raggiungimento della fascia di inerzia. Per avviare un nuovo movimento reintrodurre una nuova quota.

## VISUALIZZAZIONI

Durante il normale funzionamento il display visualizza:

**45.6** Conteggio

N.B. Allo spegnimento viene salvato il conteggio assoluto.

Premendo il tasto  per 2 secondi il display visualizza:

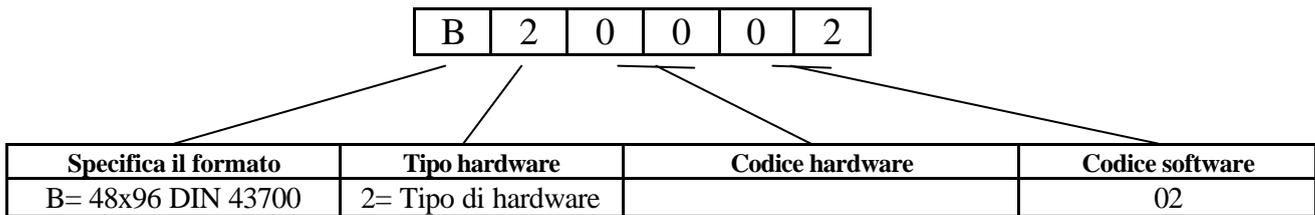
**1 2 3 1 2 3** Diagnostica Ingressi Uscite

Premendo nuovamente il tasto  il display visualizza il conteggio assoluto

## COLLEGAMENTI

Nr.morsetto	Nome	Descrizione
1	+12	Uscita a 12 Volt 0,1 Ampere. Può essere usata per alimentare trasduttori
2	0V	Comune dell'alimentazione
3	I1	Fase 1 encoder
4	I2	Fase 2 encoder
5	I3	Ing. programmabile
6	NC	NON UTILIZZATO
7	U3	POSIZIONAMENTO OK (TOLLERANZA)
8	U2	RALLENTAMENTO
9	U1	AVANTI
10	CU	Comune di polarizzazione delle uscite
11	GND	Morsetto di messa a terra.
12	VAC	Morsetto di alimentazione strumento
13	VAC	Morsetto di alimentazione strumento

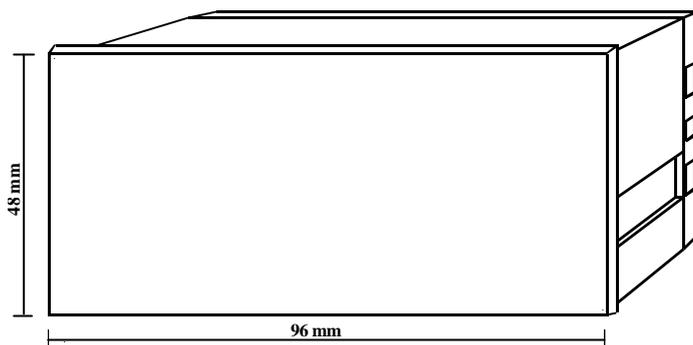
## CODICE DI ORDINAZIONE



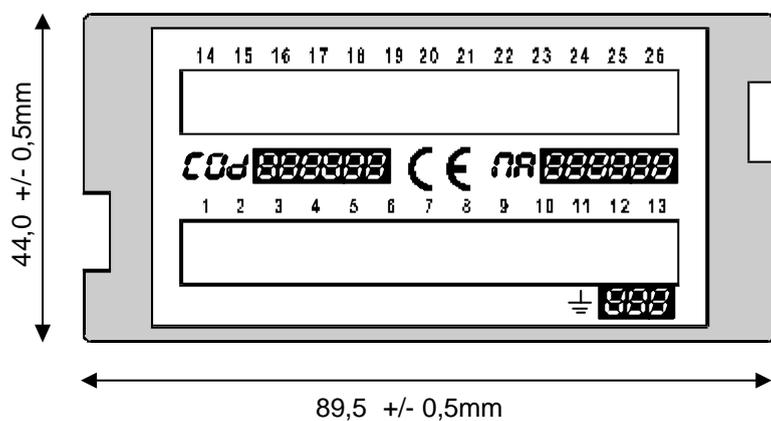
**N.B. All'ordine deve essere specificata la tensione di alimentazione dello strumento che può essere 24-110-220 VAC e il tipo di ingressi (NPN o PNP). Per default gli ingressi sono configurati NPN**

## DIMENSIONI

Anteriore



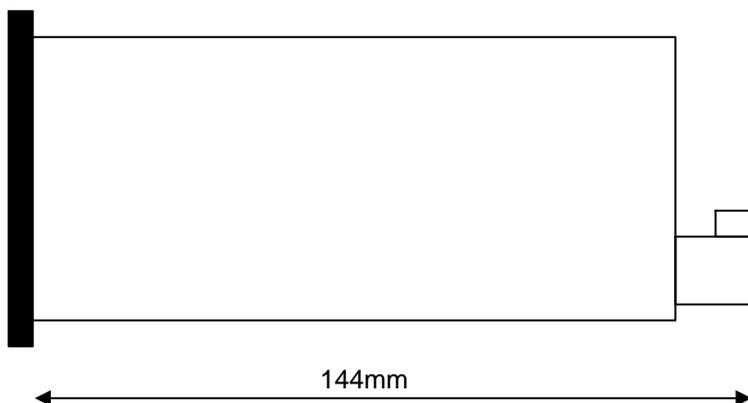
Posteriore



**CO** **888888** Codice prodotto

**NA** **888888** Numero matricola

**±** **888** Tensione alimentazione



La Gold City si riserva di modificare, senza preavviso, le specifiche dello strumento descritte a catalogo.  
La Gold City esclude ogni sua responsabilità da danni causati da un errato o improprio utilizzo dello strumento.