



Gold City[®]

Elettronica

Migliorare la qualità del Lavoro, per migliorare la qualità della Vita

Via Rovereto, 37/M -36030 Costabissara (VI) -Tel./Fax.0444-971690 - www.gold-city.it email: info@gold-city.it

B20004

POSIZIONATORE ON-OFF CON RALLENTAMENTO E TOLLERANZA

(rel.0)



CARATTERISTICHE HARDWARE:

- Contenitore: Materiale isolante autoestinguente N185 NORYL
Dimensioni 48x96 DIN43700
- Visualizzatore: Display 7 segmenti a 6 cifre con segno
- Tastiera: Termoformata con membrana antigraffio in materiale isolante poliestere
Tasti garantiti per 1.000.000 di cicli
Forza di attuazione 250gr; corsa 0,4mm
- Morsettiera: Estraibile polarizzata con certificato di sorveglianza IMQ n.ED622 conforme
a IEC998-1(1990) e IEC 998-2-1 (1990)
temperatura di funzionamento -40°C +110°C cat.climatica 40/11021 Sec.IEC
- Alimentazione 24/110/220 Vac da specificare all'ordine
Variazioni consentite +/- 10% della tensione nominale. Consumo 5,5Watt
- Trasformatore 7VA impregnato con tensione di isolamento 3500Volt costruito in conformità
alle norme CEI14-6 e VDE0551
- Memoria EEPROM 93C46 con ritenzione dei dati superiore a 10 anni
- Ingressi ON/OFF 24Vdc max. NPN o PNP da specificare all'ordine
Frequenza max. 20Khz. per I1 e I2. I restanti 20Hz (filtro software)
- Uscite ON/OFF 40Vmax. AC - DC Assorbimento max. 0,07 Ampere
- CE Dichiarazione di conformità alle norme CEI50081-1 e CEI 50082-2

CARATTERISTICHE SOFTWARE:

Lo strumento gestisce la visualizzazione di un conteggio assoluto letto tramite un encoder incrementale bidirezionale (F.max. 20Khz). Un ingresso configurabile in set-up può essere usato per gestire in modo appropriato il conteggio. 2 uscite sono usate per attuare il posizionamento alla quota impostata dall'operatore (avanti e indietro). Una uscita attua il rallentamento in prossimità della quota e una uscita segnala la quota raggiunta (quota OK)

Note applicative

Dove collocare lo strumento.

- Raggruppare, se possibile, la strumentazione in una zona separata dalla parte di potenza e dai relè.
- Evitare che nello stesso quadro ci siano: teleruttori ad alta potenza, contattori, relè ecc..., gruppi di potenza a tiristori e in particolare modo a sfasamento, motori ecc..
- E' buona norma evitare la polvere, l'umidità, i gas corrosivi e la vicinanza di fonti di calore ricordando che la temperatura di lavoro dello strumento può variare nel campo 0-40 gradi.

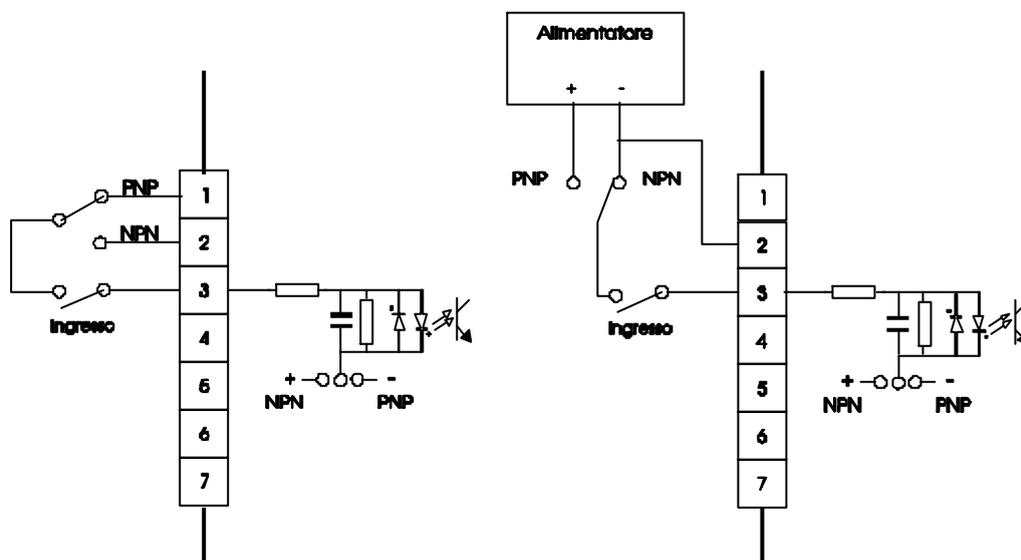
Alimentazione

La tensione di rete deve:

- essere stabile ed eventuali transitori non dovranno superare +/-10% del valore nominale e per una durata non superiore a 0,5 secondi.
- proveniente da un dispositivo di sezionamento che abbia una protezione con fusibile per la parte strumenti
- L'alimentazione degli strumenti deve essere la più diretta possibile partendo dal sezionatore e inoltre:
nei casi in cui è fortemente disturbata è consigliabile montare un trasformatore di isolamento collegandone lo schermo a terra che serva solo per lo strumento. E' quindi importante che l'impianto sia dotato di un buon collegamento di terra, che la tensione tra neutro e terra non sia superiore ad 1 volt e che la resistenza ohmica sia inferiore a 6.
- Nel caso in cui la tensione sia fortemente variabile alimentare lo strumento con uno stabilizzatore di tensione. In prossimità di generatori ad alta frequenza impiegare opportuni filtri di rete.
- In generale la linea di alimentazione deve essere separata dalle linee di ingresso e uscita dello strumento.

COLLEGAMENTI

Ingressi:



Gli ingressi possono essere di tipo NPN o PNP e devono essere definiti all'ordine dello strumento.

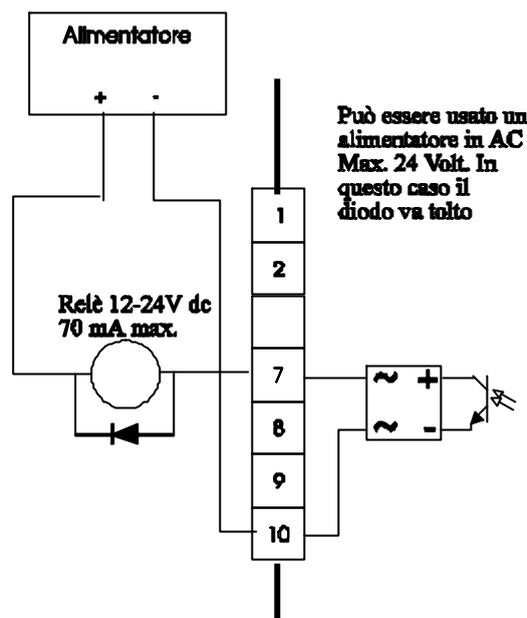
Caratteristiche elettriche:

Tensione massima 24Vcc

Impedenza 1k2 ohm

Frequenza massima: 20khz per I1 e I2. 20Hz per gli altri ingressi con filtro software a 50 msecondi.

Uscite:



Caratteristiche elettriche:
 Tensione massima 40Vac o dc
 Corrente massima 0,070 Ampere
 Frequenza massima: 100 Hz.

Descrizione tastiera

Tasti	Descrizione funzionamento
	-Tasto Freccia DX- Premuto assieme al tasto ENTER per 2 secondi permette l'accesso ai parametri sotto password In introduzione dati permette di spostare verso destra la cifra in programmazione. Premuto per 2 secondi, permette l'introduzione di un valore nel conteggio
	-Tasto Freccia UP- In introduzione dati permette di incrementare il valore numerico da introdurre. Premuto per 2 secondi visualizza lo stato degli ingressi e delle uscite ON/OFF. Permette di selezionare in successione le varie visualizzazioni.
	-Tasto CLEAR- In introduzione dati azzer il valore visualizzato. Se abilitato può azzerare in modo continuo il conteggio visualizzato, caricare in modo impulsivo il valore di preset sul conteggio
	-Tasto ENTER- Premuto assieme al tasto Freccia DX per 2 secondi permette l'accesso ai parametri sotto password. In introduzione dati conferma il valore impostato. Permette di introdurre la quota di posizionamento

SET-UP

Per accedere al set-up premere contemporaneamente i tasti  e  per 2 secondi; sul display compare la scritta **S 000**. Introdurre con i tasti Freccia dx e Freccia up il valore **211** e confermare con .

Parametro	Display	Descrizione	Limiti
Cifre decimali	1 0	E' il numero di cifre che si vogliono visualizzare dopo la virgola (decimali)	0-3
Coefficiente moltiplicativo impulsi encoder	29.99999	Gli impulsi dell'encoder vengono moltiplicati per il coefficiente e il risultato è il valore visualizzato sul display. Coeff.= Valore da visualizzare/ Impulsi encoder N.B. il valore da visualizzare non deve tenere conto delle cifre decimali. Es. 1.234=1234	0.001-9.99999
Scelta funzionamento tasto Clear	3 0	0=Funzionamento inibito 1=Azzera in modo continuo il conteggio visualizzato 2=Carica in modo impulsivo il valore di preset sul conteggio	0-2
Valore di preset	4999999	E' il valore con cui si può aggiornare il conteggio se viene eseguita una procedura di caricamento preset da tastiera o da ingresso.	-99999 999999
Scelta funzionamento ingresso I3	5 0	0=Funzionamento inibito 1= Se attivo abilita il funzionamento delle uscite avanti e indietro 2=Carica in modo impulsivo la quota di preset quando commuta da OFF a ON 3=Carica in modo impulsivo la quota di preset quando commuta da ON a OFF 4=Carica in modo continuo la quota di preset	0-4
Rallentamento	6 1234	Determina la fascia di attivazione dell'uscita di rallentamento attorno alla quota di posizionamento	0-9999
Inerzia	7 234.5	E' la distanza di anticipo disattivazione delle uscite di movimento (avanti-indietro) usata per compensare l'inerzia del sistema meccanico. L'inerzia ha una cifra decimale in più per aumentare la precisione del posizionamento.	0-999.9
Tolleranza	8 1234	E' la fascia di conteggio che determina l'attivazione dell'uscita posizionamento OK	0-9999
Tempo di inversione	9 9.9	E' il tempo (in secondi) minimo di attesa commutazione tra le uscite avanti e indietro	0-9.9
Quota massima	A123456	E' la massima quota di posizionamento. In introduzione della quota determina il limite massimo	-99999- 999999
Quota minima	b999999	E' la minima quota di posizionamento. In introduzione della quota determina il limite minimo	-99999- 999999

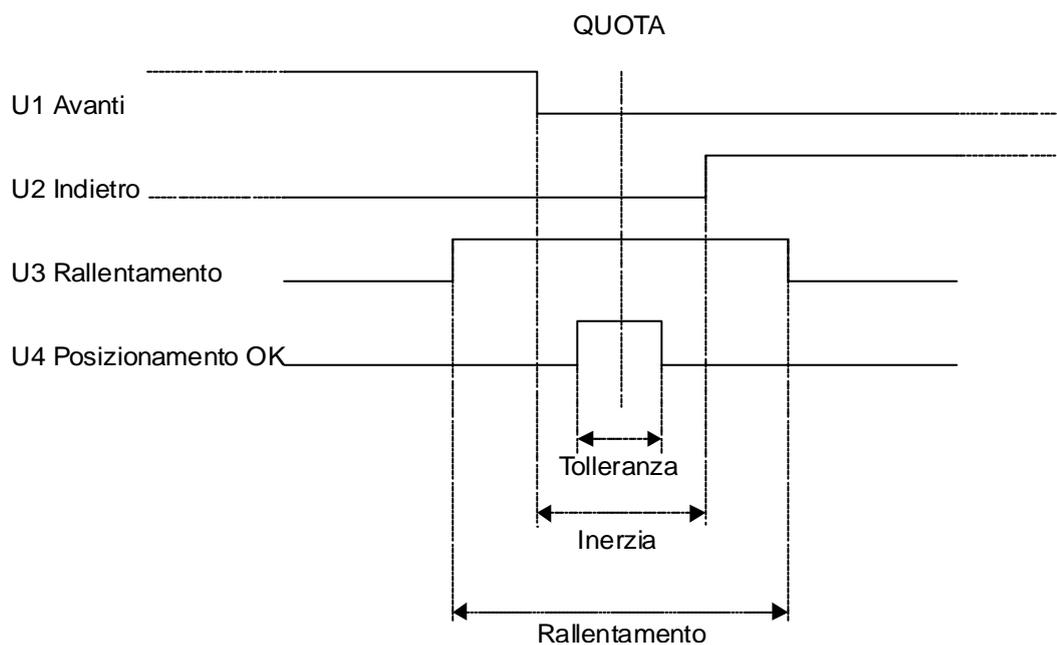
INGRESSI

Numero morsetto	Ingresso	Descrizione di funzionamento
3	I1	Fase 1 encoder.
4	I2	Fase 2 encoder.
5	I3	Ing. programmabile. Il suo funzionamento è determinato dal parametro 5 di set-up

USCITE

Numero morsetto	Uscita	Descrizione di funzionamento
9	U1	Avanti. Si attiva quando il conteggio è minore della quota impostata
8	U2	Indietro. Si attiva quando il conteggio è maggiore della quota impostata
7	U3	Rallentamento. Si attiva quando il conteggio è all'interno della fascia di RALLENTAMENTO
6	U4	Posizionamento OK. Si attiva quando il conteggio è all'interno della fascia di tolleranza

GRAFICO FUNZIONAMENTO USCITE



PROGRAMMAZIONE

Per introdurre un valore sul conteggio agire come segue:

Premere il tasto  per 2 secondi: il display visualizza:

C 2

L'operatore può introdurre con i tasti Freccia dx e Freccia up il numero da introdurre(max.999999 min.-

99999) e alla conferma con  il display torna a mostrare la visualizzazione principale.

Per introdurre la quota di comparazione agire come segue:

Premere il tasto  : il display visualizza:

1 2 3 4 5 6

L'operatore può introdurre con i tasti Freccia dx e Freccia up il valore della preselezione della quota di

posizionamento da introdurre(max.999999 min.-99999) e alla conferma con  il display ritorna alla visualizzazione del conteggio

VISUALIZZAZIONI

Durante il normale funzionamento il display visualizza:

1 2 3 4 5 6 Conteggio

N.B. Allo spegnimento viene salvato il conteggio assoluto.

Premendo il tasto  per 2 secondi il display visualizza:

1 2 3 1 2 3 4 Diagnostica Ingressi/Uscite

Premendo nuovamente il tasto  il display visualizza il conteggio assoluto

COLLEGAMENTI

Nr.morsetto	Nome	Descrizione
1	+12	Uscita a 12 Volt 0,1 Ampere. Può essere usata per alimentare trasduttori
2	0V	Comune dell'uscita a 12 Volt
3	I1	Fase 1 encoder
4	I2	Fase 2 encoder
5	I3	Ing. programmabile
6	U4	POSIZIONAMENTO OK
7	U3	RALLENTAMENTO
8	U2	INDIETRO
9	U1	AVANTI
10	CU	Comune di polarizzazione delle uscite
11	GND	Morsetto di messa a terra.
12	VAC	Morsetto di alimentazione strumento
13	VAC	Morsetto di alimentazione strumento

CODICE DI ORDINAZIONE

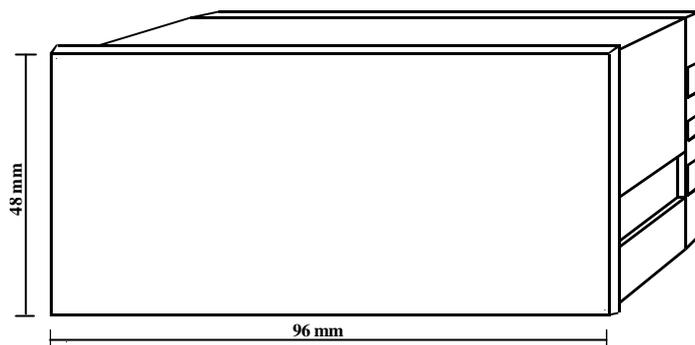
B	2	0	0	0	4
---	---	---	---	---	---

Specifica il formato	Tipo hardware	Codice hardware	Codice software
B= 48x96 DIN 43700	2= Tipo di hardware		04

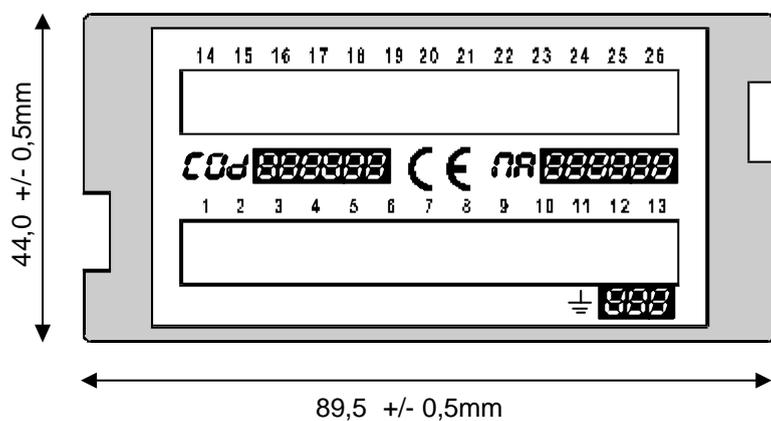
N.B. All'ordine deve essere specificata la tensione di alimentazione dello strumento che può essere 24-110-220 VAC e il tipo di ingressi (NPN o PNP). Per default gli ingressi sono configurati NPN

DIMENSIONI

Anteriore



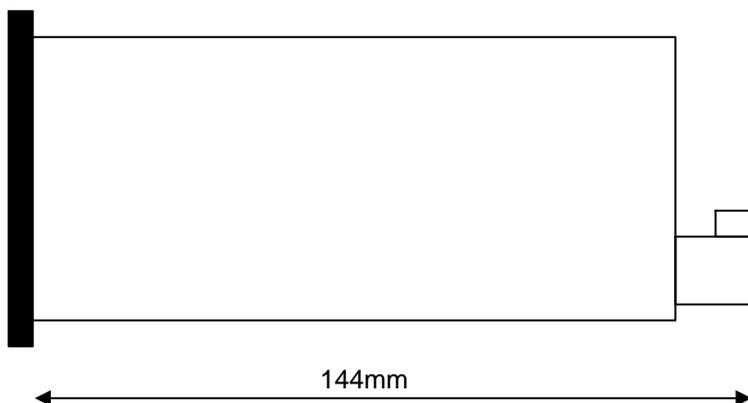
Posteriore



COD 888888 Codice prodotto

NA 888888 Numero matricola

888 Tensione alimentazione



La Gold City si riserva di modificare, senza preavviso, le specifiche dello strumento descritte a catalogo.
La Gold City esclude ogni sua responsabilità da danni causati da un errato o improprio utilizzo dello strumento.