



# Gold City<sup>®</sup>

Elettronica

Migliorare la qualità del Lavoro, per migliorare la qualità della Vita

**B20012**

Via Rovereto, 37/M - 36030 Costabissara (VI) - Tel./Fax.0444-971690 - www.gold-city.it email: info@gold-city.it

## TIMER PER BURATTO ELETTROMAGNETICO

(REL.0)



### CARATTERISTICHE HARDWARE:

- Contenitore: Materiale isolante autoestinguente N185 NORYL  
Dimensioni 48x96 DIN43700
- Visualizzatore: Display 7 segmenti a 6 cifre con segno
- Tastiera: Termoformata con membrana antigraffio in materiale isolante poliestere  
Tasti garantiti per 1.000.000 di cicli  
Forza di attuazione 250gr; corsa 0,4mm
- Protezione Grado di protezione tastiera IP54
- Morsettiera: Estraibile polarizzata con certificato di sorveglianza IMQ n.ED622 conforme a IEC998-1(1990) e IEC 998-2-1 (1990)  
temperatura di funzionamento -40<sup>0</sup>C +110<sup>0</sup>C cat.climatica 40/11021 Sec.IEC
- Alimentazione 110/220 Vac da specificare all'ordine  
Variazioni consentite +/- 10% della tensione nominale  
Consumo 5Watt
- Trasformatore 7VA Impregnato con tensione di isolamento 3000 Volt costruito in conformità alle norme CEI 14-6 e VDE 0551
- Memoria EEprom 93C46 con ritenzione dati superiore a 10 anni
- Microprocessore Motorola 68HC71 1D3
- Uscite Optoisolate a 2500 Volt ON/OFF 40Vmax.AC-DC. Assorbimento max.0,07 Ampere
- EMC In conformità alle EN50081-1 (emissioni) e EN50082-2 (immunità)

### CARATTERISTICHE SOFTWARE:

Lo strumento gestisce 1 timer programmabile in ore e minuti con una uscita di segnalazione esecuzione ciclo, una uscita di pausa-lavoro con tempi programmabili, e una uscita di start impulsivo.



# Note applicative

## Dove collocare lo strumento.

- Raggruppare, se possibile, la strumentazione in una zona separata dalla parte di potenza e dai relè.
- Evitare che nello stesso quadro ci siano: teleruttori ad alta potenza, contattori, relè ecc., gruppi di potenza a tiristori e in particolare modo a sfasamento, motori ecc..
- E' buona norma evitare la polvere, l'umidità, i gas corrosivi e la vicinanza di fonti di calore ricordando che la temperatura di lavoro dello strumento può variare nel campo 0-40 gradi.

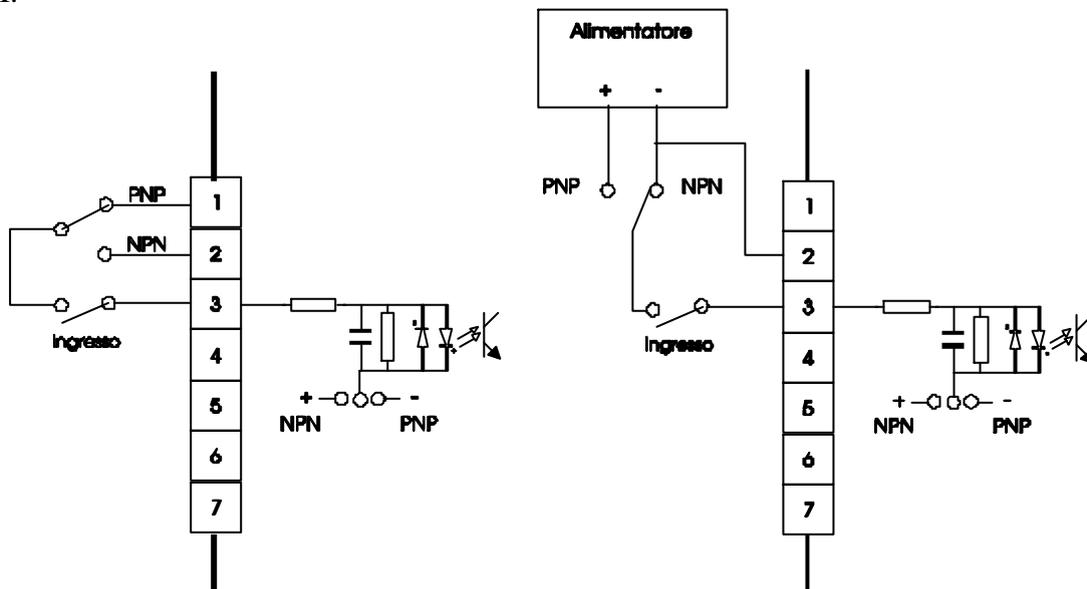
## Alimentazione

La tensione di rete deve:

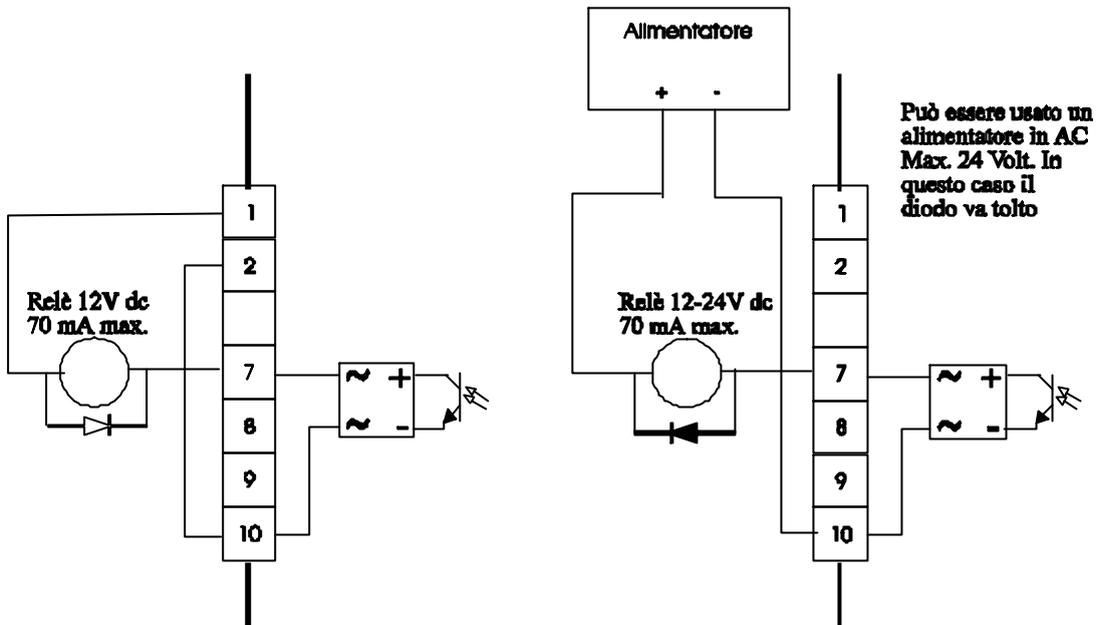
- essere stabile ed eventuali transitori non dovranno superare +/-10% del valore nominale e per una durata non superiore a 0,5 secondi.
- proveniente da un dispositivo di sezionamento che abbia una protezione con fusibile per la parte strumenti
- L'alimentazione degli strumenti deve essere la più diretta possibile partendo dal sezionatore e inoltre: nei casi in cui è fortemente disturbata è consigliabile montare un trasformatore di isolamento collegandone lo schermo a terra che serva solo per lo strumento. E' quindi importante che l'impianto sia dotato di un buon collegamento di terra, che la tensione tra neutro e terra non sia superiore ad 1 volt e che la resistenza ohmica sia inferiore a 6.
- Nel caso in cui la tensione sia fortemente variabile alimentare lo strumento con uno stabilizzatore di tensione. In prossimità di generatori ad alta frequenza impiegare opportuni filtri di rete.
- In generale la linea di alimentazione deve essere separata dalle linee di ingresso e uscita dello strumento.

## COLLEGAMENTI

### INGRESSI:



USCITE:



Caratteristiche elettriche:

Tensione massima 40Vac o dc

Corrente massima 0,070 Ampere

Frequenza massima: 100hz

### Descrizione tastiera

Tasti	Descrizione funzionamento
	Premuto assieme al tasto ENTER + PASSWORD si accede ai parametri di SET-UP In introduzione dati sposta verso destra la selezione della cifra  Premuto per 1/2 secondo comanda l'inizio ciclo
	In introduzione dati, incrementa impulsivamente Premuto durante il normale funzionamento, visualizza le finestre del display  Premuto per 2 secondi visualizza lo stato degli ingressi e uscite
	In introduzione dati, azzera il dato visualizzato  Premuto per 3 secondi abortisce il ciclo di lavoro
	Premuto assieme al tasto (freccia a DX) + PASSWORD si accede ai parametri di SET-UP Conferma l'introduzione dati  Premuto per 2 secondi consente la programmazione dei timers di lavoro

## SET-UP

Per accedere al set-up premere contemporaneamente il tasto  e il tasto  dopo 2 secondi sul display compare la scritta **S 000**. Introdurre con i tasti Freccia dx e Freccia up il valore **211** e confermare con .

Parametro	Display	Descrizione	Limiti
Ritardo attivazione U3	<b>t 1 9999</b>	E' il tempo espresso in millisecondi di ritardo attivazione dell'uscita U3	1-9999
Tempo attivazione U3	<b>t 2 9999</b>	E' il tempo espresso in millisecondi di attivazione dell'uscita U3	1-9999

## INGRESSI

Numero morsetto	Ingresso	Descrizione di funzionamento
3	I1	START. Comanda impulsivamente la partenza del ciclo. La partenza ciclo può essere effettuata premendo per ½ secondo il tasto Freccia DX
4	I2	ABL. Con I2=ON lo strumento è abilitato. Con I2=OFF il ciclo è resettato e lo strumento non accetta lo start

## USCITE

Numero morsetto	Uscite	Descrizione di funzionamento
9	U1	CICLO. Si attiva quando viene comandato in ciclo di lavoro. Torna OFF alla fine del ciclo
8	U2	Pausa-Lavoro: Si attiva e rimane spenta per i tempi impostati (TL e TP). E' abilitata solo quando U1 è ON
7	U3	START. Si attiva 1 secondo dopo l'uscita di ciclo e dura 2 secondi

## PROGRAMMAZIONE TIMERS

Per eseguire la programmazione della preselezione agire come segue:

Premere il tasto : il display visualizza:

**H.n 23.24**

L'operatore può introdurre con i tasti Freccia dx e Freccia up il numero da introdurre(max.99.99 ore-minuti) e

alla conferma con  il display visualizza

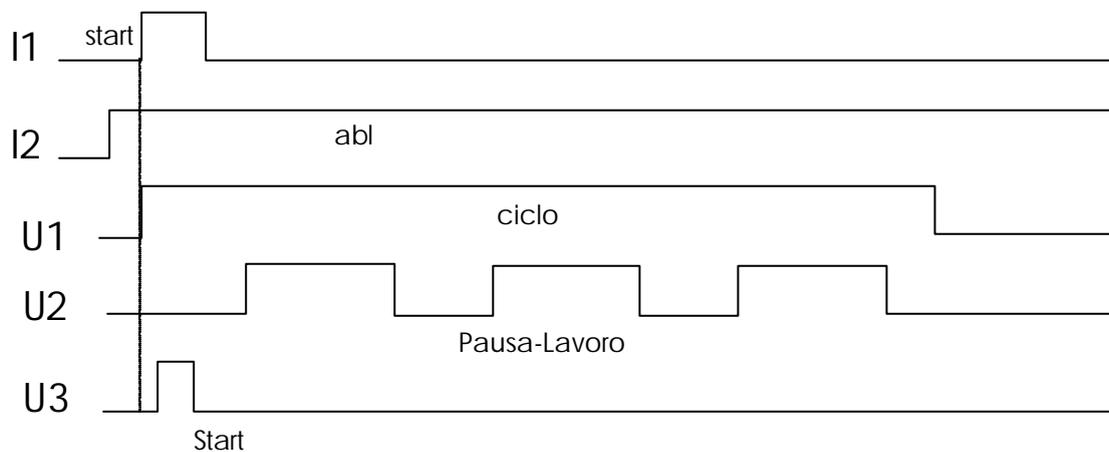
**t L 9999**

L'operatore può introdurre il tempo lavoro espresso in secondi e alla conferma con  il display visualizza:

**t P 9999**

L'operatore può introdurre il tempo pausa espresso in secondi e alla conferma con  il display ritorna alla visualizzazione principale

### Grafico funzionamento



## VISUALIZZAZIONI

Durante il normale funzionamento il display visualizza:

**Min 123** Timer in lavoro in minuti in down

Premendo il tasto  per 2 secondi il display visualizza:

**12 123** Diagnostica Ingressi/Uscite

## COLLEGAMENTI SCHEDA

Nr.morsetto	Nome	Descrizione
1	+12V	Uscita a +12 Volt 0,1 Ampere. Può essere usata per alimentare trasduttori e comuni degli ingressi
2	0V	Comune dell'alimentazione
3	I1	START
4	I2	ABL
5	I3	non utilizzato
6	I4	non utilizzato
7	U3	
8	U2	
9	U1	
10	CU	Comune di polarizzazione delle uscite
11	GND	Morsetto di messa a terra.
12	VAC	Morsetto di alimentazione strumento
13	VAC	Morsetto di alimentazione strumento

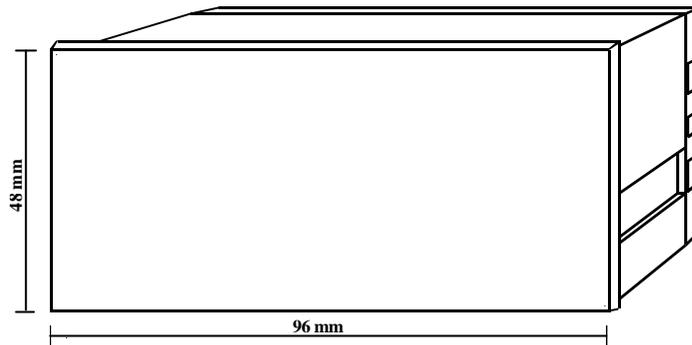
## CODICE DI ORDINAZIONE

<table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <td style="padding: 5px;">B</td> <td style="padding: 5px;">2</td> <td style="padding: 5px;">0</td> <td style="padding: 5px;">0</td> <td style="padding: 5px;">1</td> <td style="padding: 5px;">2</td> </tr> </table>				B	2	0	0	1	2
B	2	0	0	1	2				
<b>Specifica il formato</b>	<b>Tipo hardware</b>	<b>Codice hardware</b>	<b>Codice software</b>						
B= 48x96 DIN 43700	2= Microprocessore a 8 bit		12						

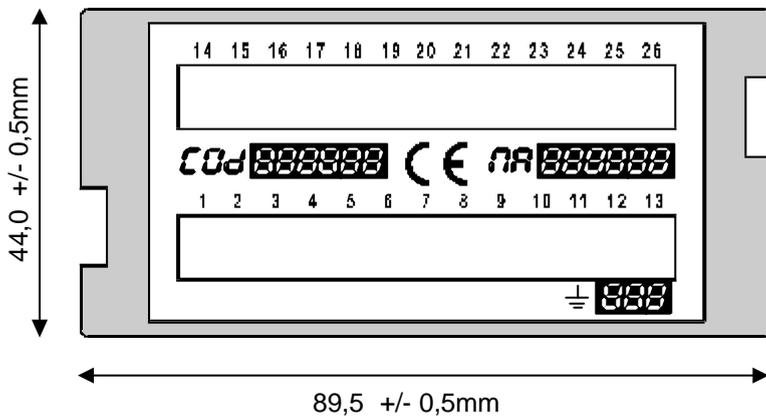
N.B. All'ordine deve essere specificata la tensione di alimentazione dello strumento che può essere 24-110-220 VAC e la configurazione degli ingressi (NPN o PNP)

## DIMENSIONI

Anteriore



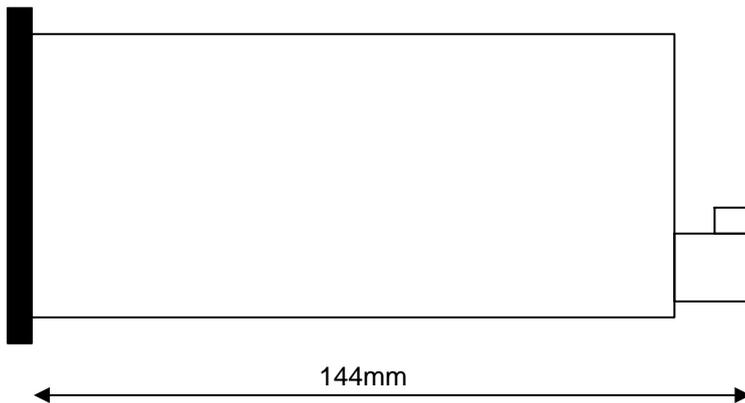
Posteriore



**CD** **888888** Codice prodotto

**NA** **888888** Numero matricola

**888** Tensione alimentazione



La Gold City si riserva di modificare, senza preavviso, le specifiche dello strumento descritte a catalogo.  
La Gold City esclude ogni sua responsabilità da danni causati da un errato o improprio utilizzo dello strumento.